# **RT10W**

## **Robustes Tablet**

Das robuste Honeywell-Tablet RT10W ist so selbsterklärend, dass sich die Bediener schnell einarbeiten, und überzeugt durch geringe Gesamtbetriebskosten und eine optimierte Geräteverwaltung. Ob Verkäufer, Manager oder Wartungstechniker, das RT10W eignet sich für nahezu jeden Workflow.

Im Unternehmen ist es heutzutage unabdingbar, dass Personal und Manager lückenlos vernetzt sind und alle erforderlichen Daten und Funktionen jederzeit verfügbar sind. Dafür benötigen Sie Mobilgeräte, die sich nicht nur für die Unternehmensabläufe eignen, sondern auch für Ihre Mitarbeiter. Auch die besten Geräte können ihre Vorteile nicht ausspielen, wenn sie von den Mitarbeitern nicht genutzt werden.

Das robuste Honeywell-Tablet RT10W punktet mit einem brillanten, hochauflösenden 10,1"-Verbund-Display und einem leichten, aber trotzdem strapazierfähigen Gehäuse. Es ermöglicht eine schnelle Einarbeitung und lässt sich bequem den gesamten Arbeitstag lang bedienen. Dank des FlexRange-Imaging-Moduls mit zwei Objektiven scannt es im Abstand von weniger als 0,1 m bis hinzu 10,7 m, sodass der Bediener nicht zeitaufwändig zu jedem Scan-Objekt hinlaufen muss, sondern den Barcode beguem vom anderen Ende des Raums aus einlesen kann.

Flexibilität und Bedienkomfort sind jedoch nicht alles, denn Mobilgeräte müssen auch einiges vertragen und optimal für den produktiven Einsatz geeignet sein. Hier ist das RT10W dank seiner Sturzfestigkeit und der Schutzart IP65 die perfekte Wahl. Außerdem kann der Akku bei niedrigem Ladestand einfach im laufenden Betrieb ausgetauscht werden ("Hot-Swap"), sodass Ihnen stundenlange Ausfälle aufgrund eines leeren Akkus erspart bleiben. Ein weiterer Pluspunkt ist die Honeywell Operational-Intelligence-Software, die die Anzahl verloren gegangener oder unnötig zur Reparatur eingesendeten Geräten erheblich reduziert und so für noch geringere Gesamtbetriebskosten sorgt.



Mit dem brillanten, hochauflösenden Display, der perfekt ausgewogenen Kombination aus Robustheit und geringem Gewicht und dem integrierten Barcode-Scanner erhöht das RT10W die Produktivität Ihrer Mitarbeiter bei gleichzeitig dauerhaft niedrigen Gesamtbetriebskosten.

### MERKMALE UND VORTEILE



Leistungsstarke Funktionen zum Scannen von Barcodes, beispielsweise Scannen im Nah-, mittleren und Fern-Bereich mit verzögerungsfreiem Autofokus.



Machen Sie sich mit dem RT10W und der Operational-Intelligence-Software Ihre Daten zunutze: Erkennen und beheben Sie Probleme wie missbräuchliche Nutzung oder Geräte, die über Nacht nicht ordnungsgemäß aufgeladen wurden.



Bleiben Sie mit dem RT10W und Smart Talk mit Ihren Außendienstmitarbeitern verbunden. Mithilfe sicherer Kommunikation über PTT-, Chat-, Sprachund Videoverbindungen können Mitarbeiter im Außeneinsatz jederzeit mit Experten im Unternehmen kommunizieren.



Das robuste Design nach MIL-STD 810G-Standards hält auch Stürze aus 1,2 m Höhe aus und ist gemäß Schutzart IP65 gegen Staub und Feuchtigkeit abgedichtet.



Ob Fahrzeug-Andockstation für Gabelstapler, Dockingstation für den Büroschreibtisch oder Schultergurt, um das Tablet immer dabei zu haben – für das RT10W gibt es umfassendes Zubehör für unterschiedlichste Workflows.



### Robustes Tablet RT10W - Technische Daten

#### **MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN**

Abmessungen (B x L x H):  $272 \times 198 \times 20 \text{ mm}$ 

#### Gewicht:

1,2 kg mit Standardakku 1,4 kg mit Hochleistungsakku

Netzstrom: -20 °C bis 60 °C

#### **UMGEBUNGSBEDINGUNGEN**

Betriebstemperatur:

Akkubetrieb: -10 °C bis 50 °C Lagerungstemperatur: -30 °C bis 70 °C Luftfeuchtigkeit: 10–90 %, nicht

kondensierend

Falltest: 1,2 m, MIL-STD-810G, Methode 516.6, Verfahren IV Aufpralltest: MIL-STD-810G, Methode 516.6, Verfahren V

Vibration: MIL-STD-810G, Methode 514.6,

Verfahren I Schutzart: IP65 SICHERHEIT

TPM v2.0

Öffnung für Kensington-Schloss

#### **SYSTEMARCHITEKTUR**

**Prozessor:** Intel® Pentium® N4200 Apollo Lake mit 1,10 GHz, bis zu 2,50 GHz mit Turbo-Boost-Technologie

Betriebssystem: Windows® 10 IoT Enterprise

(64 Bit)

Arbeitsspeicher: 8 GB RAM, 128 GB

Speicher **Display:** 

10,1 Zoll, Helligkeit 800 Nits, Auflösung: 1920 x 1200 Verbund-Display

#### Audio:

Integriertes Mikrofon mit Geräuschunterdrückung Zwei 1-W-Lautsprecher

#### E/A-Anschlüsse:

1 x Micro HDMI 1 x USB 3.0 (Typ A) 1 x USB 3.0 (Typ C)

1 x 3,5-mm-Audio-Kombianschluss (Mikrofoneingang oder Line-Out-Ausgang)

1 x Gleichstrombuchse 1 x Micro-SDXC-Steckplatz Tasten:

1 Ein/Aus

1 Startbildschirm

2 programmierbare Funktionstasten Lautstärkeregler

Kamera:

Rückseite: 8 MP, Autofokus mit Blitz

Vorderseite: 2 MP

**Sensoren:** Umgebungslichtsensor, Beschleunigungsmesser, Gyroskop

Akku:

Standard: 5.900 mAh, ca. 8 Stunden

Betriebsdauer

**Hochleistungsakku:** 10.280 mAh, ca. 16 Stunden Betriebsdauer Überbrückungsakku für Akkuwechsel im

laufenden Betrieb

Scan-Funktionen:

Honeywell N6703 1D-/2D-Imaging-Modul

(Standardbereich)

Honeywell FlexRange 1D-/2D-Imaging-

Modul

#### **WIRELESS-VERBINDUNG**

WWAN-Funk 4G LTE (ATT/VZW/NA/EU) Unterstützung von LTE-Advanced bis zu 300 Mbit/s

Kat. 6 LTE-Downlink

Bis zu 50 Mbit/s Kat. 5 LTE Uplink LTE (FDD): Bänder B1, B2, B3, B4, B5, B7, B8, B12, B13, B20, B25, B26, B29, B30I

LTE (TDD): Band 41

HSPA+, UMTSB1, B2, B3, B4, B5, B8

**WLAN:** IEEE 802.11 a/b/g/n/ac; Wi-Fi-zertifiziert, 2 x 2 MIMO

Wi-Fi Alliance-Zertifizierungen: 802.11a/b/g/n/ac, WPA/2 Personal und Enterprise, WPS2, 802.11s, WMM, WMM-PS, WFD, Miracast, Passpoint R2, Voice-Personal

Zusätzliche WLAN-Funktionen:

802.11 d/e/h/i/r/k/w/v

Bluetooth 5.0

Bluetooth-Profile: HFP, A2DP, AVRCP, OPP,

SPP, GATT

GPS: u-Blox Neo-6Q

Eine vollständige Liste aller Konformitätsanerkennungen und -zertifikate finden Sie unter www.honeywellaidc.com/compliance.

Eine vollständige Liste aller unterstützten Barcode-Symbologien finden Sie unter www.honeywellaidc.com/symbologies.

Bluetooth ist eine Marke oder eingetragene Marke der Bluetooth SG, Inc.

Intel und Pentium sind Marken bzw. eingetragene Marken der Intel Corporation.

Windows ist eine Marke oder eingetragene Marke der Microsoft Corporation.

Alle anderen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.

#### **GARANTIE**

3 Jahre eingeschränkte Herstellergarantie



# Weitere Informationen finden Sie unter:

www.honeywellaidc.com

# Honeywell Safety and Productivity Solutions

Burgunderstrasse 31 D-40549 Düsseldorf Tel.: 0211 53601-0 www.honeywellaidc.com MSC Computer Vertriebs-Gesellschaft mbH Lötsch 39 41334 Nettetal Deutschland Telefon: 02153 - 95200 Email: info@msc-computer.de

URL: www.msc-computer.de

© 2020 Honeywell International Inc.

IS WHAT WE MAKE IT

