

VISIONSCAPE® INTELLIGENTE KAMERA

Machine Vision Systeme

Die Visionscape ist eine intelligente Kamera, die kompakte Maße mit einem breiten Anwendungsbereich und der großen Flexibilität des bewährten Visionscape Bildverarbeitungs-Toolkits verbindet.

Für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet, stellt die Visionscape Kamera eine kostengünstige, leicht zu implementierende Lösung für die Qualitätskontrolle, Prozesssteuerung, Identifikation und Verfolgung von Teilen auf den Produktionslinien zur Verfügung.

Flexible Konfiguration

Die Visionscape bietet C-Mount Objektive und separate Beleuchtung, integrierte digitale Input/Outputs, serielle Kommunikation und Ethernet Anschluss. Alle Prozesse werden von einem eigenen, leistungsstarken, integrierten Prozessor gesteuert.

Visionscape und Intellifind

Visionscape und die integrierte Intellifind Software bieten eine leistungsstarke Verarbeitung für die Bildtransformation und -analyse inklusive hoch entwickelter Toolkits für die Zeichenverifizierung (OCR und OCV) und für das Erfassen und Verifizieren von einer Vielzahl von Barcodes. Die optional erhältliche Software Intellifind bietet zuverlässige Objektfindung und Mustererkennung.

Robustes Design

Mit dem robusten Gehäuse nach Schutzart IP67 und M12 Anschlüssen ist der Visionscape die ideale Wahl für harte industrielle Anwendungen.

Anwendungsbeispiele

- Qualitätskontrolle bei der Fertigung:
Automobilindustrie, Medizintechnik, Verpackungsindustrie
- Prüfung der Aufdruckqualität:
Pharmazie und Verpackungsindustrie
- Prüfung der Verpackungsqualität:
Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie
- Vollständigkeitskontrolle von Teilen: Elektronik
- Lokalisierung von Teilen; Robotik, Maschinenbau
- Teileidentifikation: Automobil-, Elektronik-, Verpackungsindustrie

Visionscape Kamera: Im Überblick

- Verarbeitung von bis zu 3600 Teilen pro Minute
- Kompatibel mit Visionscape Software
- Flexibler Einsatz von C-Mount Objektiven
- Direktanschluss von optionalen Beleuchtungen

HE 1610TIS: VGA Auflösung, mit Intellifind

HE 1610TS: VGA Auflösung, ohne Intellifind

HE 1610TIH: XGA Auflösung, mit Intellifind

HE 1610TH: XGA Auflösung, ohne Intellifind

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte: www.microscan.com.

Visionscape Kamera: Anwendungsbeispiele

Lineare Barcodes



- Bildverarbeitung
- Bildanalyse und Merkmalauskopplung
- Fehlererkennung
- Objektortung
- Dimensionsmessung
- Kundenspezifische Verarbeitungsoptionen

2D Symbole



OCR/OCV ABC123



Formprüfung



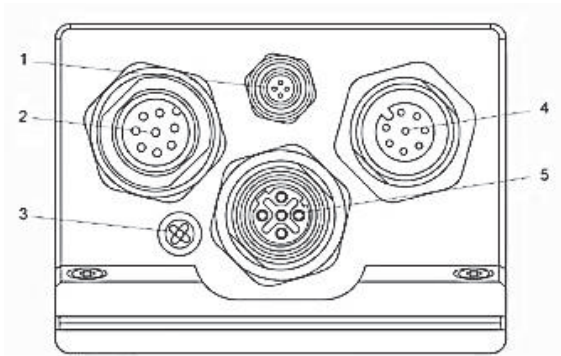
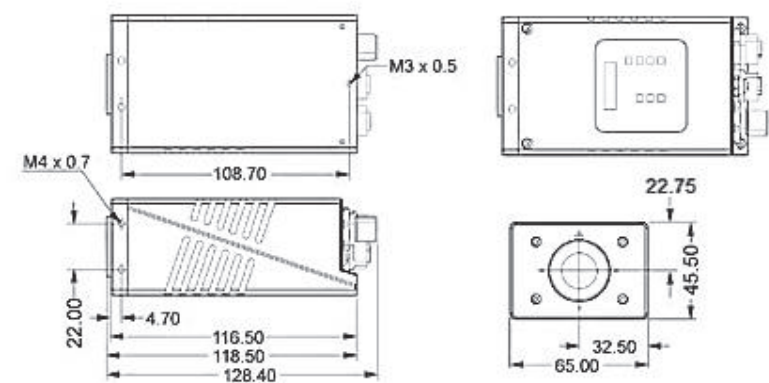
Mustervergleich



Objektfindung

MICROSCAN®

VISIONSCAPE® SMART CAMERA SPECIFICATIONS AND OPTIONS



MECHANICAL

Height: 2" (50.8 mm)
Width: 2.25" (57.15 mm)
Depth: 3.89" (98.73 mm)
Weight: 1.70 lbs (0.77 Kg)

LIGHT COLLECTION

Progressive scan, full frame and partial frame
Sensor: 1/3 inch CCD
HE1600TTXS: VGA (640 by 480 pixels)
HE1600TTXH: XGA (1024 by 768 pixels)

COMMUNICATION PROTOCOLS

Interfaces: Ethernet 10/100 MB, supports TCP/IP, DHCP, APIPA and static IP address
Software Flow Control: RS-232

IMAGING RATES

HE1600TTXS: 60 full frame images/second
HE1600TTXH: 30 full frame images/second

ELECTRICAL

Power: 24V at 300 mA (7 W)
Supply Voltage: 20.4 to 28.8 V

INPUTS/OUTPUTS

Trigger input:
Outputs 1-3: 50 mA
Universal I/O 1-4: (Optoisolated) 20 mA at 24 VDC

ENVIRONMENTAL

Operating Temperature: 0° to 50°C (32° to 122°F)
Storage Temperature: -10° to 70°C (-14° to 158°F)
Storage: Up to 95% (non-condensing)

SYMBOLGY TYPES

2D Symbolgies: Data Matrix, PDF417, QR Code
Linear Barcodes: Code 39, Code 93, Code 128, UPC/EAN, UPC-E, UPC Supplementals, I2 of 5, BC412, Codabar, Postnet, Pharmacode, GS1 Databar and Composite

INDICATORS

LEDs: Trigger, Fail, Pass, Mode, Power, Link, Activity

INPUTS/OUTPUTS

LEDs: Trigger, Fail, Pass, Mode, Power, Link, Activity

SAFETY CERTIFICATIONS

FCC, CE

ROHS/WEEE COMPLIANT

ISO CERTIFICATION

Issued by Det Norske Veritas
Cert No. 8446-2007-AQ-USA-ANAB

CONNECTORS

No.	Function
1	Lighting Power and Strobe
2	X1 Power and Primary IO
3	QuicSet
4	Secondary IO and Serial
5	X4 Ethernet

©2009 Microscan Systems, Inc. SP033B-D 05/09
Performance data is determined using high quality Grade A symbols per ISO/IEC 15415 and ISO/IEC 15416 in a 25°C environment. For application-specific results, testing should be performed with symbols used in the actual application. Microscan Applications Engineering is available to assist with evaluations. Results may vary depending on symbol quality. **Warranty**—One year limited warranty on parts and labor. Extended warranty available.

MICROSCAN®

Microscan Systems, Inc.
Tel 603 598 8400 / 800 468 9503
Fax 603 577 5947
Microscan Europe
Tel 31 172 423360 / Fax 31 172 423366
Microscan Asia Pacific
Tel 65 6846 1214 / Fax 65 6846 4641

www.microscan.com

Product Information: info@microscan.com
Auto ID Support: helpdesk@microscan.com
Vision Support: visionsupport@microscan.com
NERLITE Support: nerlitesupport@microscan.com