

## Zebra XPAD L10 Robuste Tablet

The 10.1" XPAD L10 Hard-Handle Rugged Tablet ist perfekt für all diejenigen, die im Job nicht nur sitzen

Während der Zebra XPAD L10 Rugged Tablet-Computer nicht nur für seinen ergonomischen festen Tragegriff (Hard-Handle) erkennbar ist, ist er auch für seine praxiserprobte Haltbarkeit in Industriequalität bekannt - besonders im Außendienst und in Industriebereichen, eben bei denen, die den ganzen Tag auf den Beinen sind. Zebra verfügt über mehr als 20 Jahre Erfahrung im Bereich der „Robust-Technik“, um ein ausgewogenes und ergonomisches Design bei diesem robusten Tablet zu perfektionieren und die Handhabung permanent zu verbessern. Wir haben außerdem die fortschrittlichste robuste Computertechnologie integriert, die heute verfügbar ist, um sicherzustellen, dass der XPAD L10 Ihre Leistungserwartungen für die kommenden Jahre übertrifft.



### Leichtgewicht mit unglaublicher Stärke

Es ist wasserdicht und staubdicht, C1D2-zertifiziert für den sicheren Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen\* und MIL-STD-810G-getestet für Fallhöhen bis zu 1,8 Meter. Dieses ergonomische Tablet funktioniert auch bei eiskalter (-20° C / -4° F) und extremer Hitze (60° C / 140° F) ohne Einschränkungen und kann konstanten Vibrationen, Feuchtigkeit, Öl, Fett und anderen Belastungen oder Gefahren am Arbeitsplatz ausgesetzt sein.

### Mehr als genug Geschwindigkeit und Leistung, egal welche Optionen Sie wählen

Wählen Sie zwischen Hochgeschwindigkeits-Intel® Core™ -Series-Prozessoren der 8. Generation oder einem Intel Pentium®-Prozessor. So oder so, Sie können Daten 600% schneller herunterladen und Daten 300% schneller als mit vorherigen Generationen hochladen, wenn Sie sich für die erweiterte 4G LTE-Karte entscheiden. Ein Barcodeleser ist ergonomisch in den festen Tragegriff (Hard-Handle) integriert, um die Dateneingabe zu beschleunigen. Zusätzlich können Sie eine hot-swap-fähige Zusatz-Batterie für eine über 24 Stunden dauernde Laufzeit hinzufügen - ununterbrochene Produktivität für ihre Arbeit.

### Zuverlässige Konnektivität

MIMO WWAN, MIMO WLAN und GPS-Passthrough-Antennen verbessern den Datendurchsatz in Fahrzeugen. Eine Kombination aus 802.11ac WiFi, Bluetooth 4.2, NFC und 4G LTE-Funktechnologien sorgt dafür, dass die Signale sowohl in dichten als auch an entfernten Standorten weltweit stark bleiben.

### Einzigartige funktionelle Flexibilität

AZubehörteile wie Batterien und Ladegeräte können mit Kollegen der Gerätetypen Zebra XBOOK L10, XPAD L10 oder XSLATE L10 Rugged Tablets gemeinsam genutzt werden. Der XPAD kann auch Fahrzeughalterungen, Büro-Docks und Industrie-Docks der Zebra L10-Plattform für den sicheren Einsatz in Gabelstaplern, schweren Geräten, Streifenwagen und anderen Fahrzeugen nutzen.

Die exklusive Ergonomie des XPAD L10 Hard-Handle-Rugged-Tablets bietet Ihren Mitarbeitern ein komfortable Mobile-Computer-Arbeit in langen Schichten. Die benutzerspezifische Konfigurierbarkeit des Zebra L10 Mobile Computing-Ecosystems gibt Mitarbeitern genau das Technologiewerkzeug an die Hand, das sie benötigen, um Aufgaben schneller als je zuvor zu erledigen - selbst wenn sie mit widrigen Arbeitsbedingungen in Konstruktion, Fertigung, Transport und Außendienst konfrontiert sind. Die bewährte Zuverlässigkeit, Sicherheit und Plattform-Konfigurationsmöglichkeiten von Zebra's Konstruktionsabteilung wird Ihnen eine längere und höhere Rendite für Ihre Investition garantieren:

- Schutzklasse IP65, wassergeschützt und staubdicht
- C1D2-zertifiziert für den sicheren Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen\*
- MIL-STD-810G ist für Fallhöhen bis zu 1,8m ausgelegt und hält ständig hoher Feuchtigkeit, Vibrationen, extremen Betriebstemperaturen (-4° F bis 140° F / -20° C bis 60° C) und mehr stand
- Wechselbare SSDs, TPM 2.0, Smartcard / CAC-Lesegeräte und ein integrierter Fingerabdruckleser bieten einen professionellen Sicherheitsschutz für Ihr Gerät und Ihre Daten. Eine Öffnung für ein Kensington Schloss schützt vor Diebstahl.
- Unterschiedliche I/O-Anschlüsse ermöglichen eine einfache Einbindung in die Unternehmensinfrastruktur, einschließlich optionaler HDMI-In, True Serial-Anschlüsse, Standard-USB-3.0-, USB-C- und RJ45-Ports.



\* Zertifizierungen ausstehend

## PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

ZEBRA ROBUSTE TABLETS:  
XPAD L10

### Mit all diesen Optionen ist es einfach, die richtige Mobilitätslösung für Ihre Mitarbeiter zu wählen

Die robuste Zebra L10-Plattform bietet eine Vielzahl von Tablet-Konfigurationen und ein gemeinsames Zubehör-ecosystem, das einen neuen Standard in der Büro-, Fahrzeug- und Außeneinsatz-basierten Computertechnik setzt. Mit dem vielseitigen L10 ist es einfach, die perfekte Mobilitätslösung für Ihre wichtigsten Geschäftsprozesse zu erarbeiten. Dieses extrem robuste 10,1"-Windows-Tablet kann individuell konfiguriert werden, um viele verschiedene computerseitige Unternehmensanforderungen und Budgets zu erfüllen. Ob Ihre mobilen Mitarbeiter einen Slate-Tablet, ein Tablet mit einem festen Griff (Hard-Handle) und integriertem Barcode-Leser oder ein 2-in-1-Laptop / Tablet mit einer voll ausgestatteten Tastatur bevorzugen, die funktionale Flexibilität des Zebra L10 sorgt dafür, dass ihre Mitarbeiter das richtige Computerwerkzeug für ihren Job haben. Nur Zebra bietet so viele Optionen für Leistung, Sicherheit, Konnektivität und Zubehör in einer robusten mobilen Computerplattform.



#### XSLATE L10

Leichtes Slate Design ermöglicht einfachen Transport und Einsatz zwischen Büro, Fahrzeug und Außeneinsatz



#### XPAD L10

Der Tragegriff und das ausgewogene Gewicht bieten zusätzlichen Komfort für die dauerhafte und tägliche Arbeit



#### XBOOK L10

2-in-1-Flexibilität macht es zum idealen Laptop-Ersatz

## Das Zubehörset unterstützt alle L10-Mobil-Computer

Docks, Batterien, Kickstand, Tastaturen und anderes Zubehör können unter allen Zebra L10 Komponenten ausgetauscht werden, egal welche Variante sie wählen. Darüber hinaus ist das heute erworbene L10-Zubehör weiterhin kompatibel mit den L10-Tablets der Zukunft.

- Companion Tastatur\*
- Kickstand / Akku-Halterung
- KickStrap
- Soft-Griff
- Zusatz-Akku: 98Wh
- Einzelschacht Akkuladegerät
- Industrial Dock
- Vehicle Dock (Fahrzeughalterung) – Cradle
- Office Dock
- Tragetasche
- Schultergurt

\* Standardmäßig bei den XBOOK-Modellen 2-in-1 ausgeliefert

Wählen Sie passendes Zubehör, um Ihre Mobilitätsinvestition für die Zukunft zu maximieren



Companion Tastatur  
und KickStrap



Kickstand / Akku-Halterung



Soft-Griff



Zusatz-Akku: 98Wh



Industrial Dock



Vehicle Dock  
(Fahrzeughalterung)



Office Dock



Einzelschacht  
Akkuladegerät

# XPAD L10 Tablet Technische Daten

WIDERSTANDSFÄHIGKEIT		Integrierte Kommunikation													
<b>Sturz nichts anhaben kann</b>	ML-STD-810G - Falltest 1,8m auf Sperrholz		<ul style="list-style-type: none"> <li>Intel® Dual Band Wireless-AC 8265 Wi-Fi plus Bluetooth® 4.2 (EDR + BLE)</li> <li>NFC</li> <li>Optional Internal Wireless (1 Erweiterungssteckplatz)                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sierra Wireless EM7565, 4G LTE mit GNSS (GPS + GLONASS + Galileo + Beidou)</li> </ul> </li> <li>oder                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- Discrete GNSS, Navisys Technology (u-blox) GPS GLONASS mit SBAS (WAAS, EGNOS und MSAS)</li> </ul> </li> <li>Optional Pass-Through-Antenne inklusive 5 Anschlüsse für MIMO WWAN, MIMO WLAN und GPS</li> </ul>												
<b>Hazardous Environment</b>	C1D2 (Class 1 Division 2) für explosionsgefährdete Bereiche¹														
<b>Ingress</b>	Schutzklasse IP65 (staub- und spritzwasserfest)														
<b>Intern</b>	Gehäuse aus Magnesiumlegierung														
<b>Extern</b>	Kantenschutz														
SÄMTLICHE SPEZIFIKATIONEN		Anschlüsse													
<b>Betriebssystem</b>	Windows® 10 Pro 64-bit		<ul style="list-style-type: none"> <li>Docking-Station-Anschluss</li> <li>(2) USB 3.0</li> <li>USB type C (USB 2.0, USB 3.0, Display Port out)</li> <li>RJ-45 Ethernet</li> <li>3.5 mm Audio output (stereo out, mono in)</li> <li>Dual Nano SIM (4FF)</li> <li>Micro-SDXC</li> </ul>												
<b>Prozessor</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Intel® Pentium® Prozessor N4200                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- LPDDR4 @ 3200Mhz</li> </ul> </li> <li>8. Generation Intel® Core™ i5 Prozessor – 8250U                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- LPDDR3 @ 1866MHz</li> </ul> </li> <li>8. Generation Intel Core i5 vPro™ Prozessor – 8350U                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- LPDDR3 @ 1866MHz</li> </ul> </li> <li>8. Generation Intel Core i7 vPro Prozessor – 8650U                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- LPDDR3 @ 1866MH)</li> </ul> </li> </ul>														
<b>Arbeitsspeicher</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>4GB (nur Pentium N4200)</li> <li>8GB (nur Pentium N4200 &amp; Core i5 8250U)</li> <li>16GB (nur Core i5 vPro 8350U &amp; Core i7 vPro 8650U)</li> </ul>														
<b>Speicheroptionen</b>	<table border="0"> <tr> <td>N4200 CPU</td> <td>Core i5 &amp; i7 CPUs</td> </tr> <tr> <td>• 64 GB SATA SSD</td> <td>• 128 GB SATA SSD</td> </tr> <tr> <td>• 128 GB SATA SSD</td> <td>• 256 GB PCIe SSD</td> </tr> <tr> <td>• 256 GB SATA SSD</td> <td>• 512 GB PCIe SSD</td> </tr> <tr> <td>• 512 GB SATA SSD</td> <td>• 1TB PCIe SSD</td> </tr> </table>	N4200 CPU	Core i5 & i7 CPUs	• 64 GB SATA SSD	• 128 GB SATA SSD	• 128 GB SATA SSD	• 256 GB PCIe SSD	• 256 GB SATA SSD	• 512 GB PCIe SSD	• 512 GB SATA SSD	• 1TB PCIe SSD				
N4200 CPU	Core i5 & i7 CPUs														
• 64 GB SATA SSD	• 128 GB SATA SSD														
• 128 GB SATA SSD	• 256 GB PCIe SSD														
• 256 GB SATA SSD	• 512 GB PCIe SSD														
• 512 GB SATA SSD	• 1TB PCIe SSD														
<b>Display</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>10,1" 2K Resolution Display</li> <li>WUXGA 1920 x 1200 (16:10)                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- Standard 500 Nit Capacitive, oder</li> <li>- ViewAnywhere® 1000 Nit kapazitiv, oder</li> <li>- ViewAnywhere 1000 Nit mit aktivem Wacom® Digitizer</li> </ul> </li> <li>Corning® Gorilla® Glass 3</li> <li>Kapazitiv 10-Point Touch</li> <li>Kontrast Ratio = 800 : 1</li> <li>Blickwinkel ±89°</li> <li>Standard Auto-Sensing, Handschuhbedienung / Nass-Touch-Eingabe</li> <li>Nachtsichtmodus</li> </ul>														
<b>Grafik</b>	<p>N4200 CPU</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Intel® UHD Graphics 505</li> </ul> <p>Core i5 &amp; i7 CPUs</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Intel® UHD Graphics 620</li> </ul>														
<b>Camera</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 3 MP Rückkamera mit LED-Blitz</li> <li>• 2 MP Frontkamera</li> </ul>														
		<b>Integrierte Optionen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>NFC</li> <li>Optional 1D/2D Barcode Reader (nur XPAD)</li> <li>Optional True RS232 Serial, oder</li> <li>Optional HDMI-In, oder</li> <li>Optional CAC / Smart Card Readers, oder                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- Enclosed Smart Card, oder</li> <li>- Semi-enclosed Smart Card</li> </ul> </li> <li>Optional UHF RFID Reader (AEI)</li> </ul>												
		<b>Akkulaufzeit &amp; Leistung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Standard Akku, 36Whr, bis zu 10 Stunden Laufzeit<sup>2</sup></li> <li>Zusatz-Akku, 98Whr, bis zu 27 Stunden Laufzeit<sup>2</sup></li> <li>Aufladezeit des Standard Akkus: 2,75 Stunden, System ausgeschaltet<sup>3</sup></li> <li>Standard Bridge battery</li> <li>Eingangsspannung: 12-20V, AC Adapter = 19V</li> </ul>												
		<b>Dimensionen/ Gewicht</b>	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th>XSLATE</th> <th>XPAD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>• 11" x 7.7" x .88"</td> <td>• 11" x 10" x .88"</td> </tr> <tr> <td></td> <td>(280.8 mm x 195.2 mm x 22 mm)</td> <td>(280.8 mm x 255.9 mm x 22 mm)</td> </tr> <tr> <td></td> <td>• 2.8 lbs (1.3 kg)</td> <td>• 3.1 lbs (1.4 kg)</td> </tr> </tbody> </table>		XSLATE	XPAD		• 11" x 7.7" x .88"	• 11" x 10" x .88"		(280.8 mm x 195.2 mm x 22 mm)	(280.8 mm x 255.9 mm x 22 mm)		• 2.8 lbs (1.3 kg)	• 3.1 lbs (1.4 kg)
	XSLATE	XPAD													
	• 11" x 7.7" x .88"	• 11" x 10" x .88"													
	(280.8 mm x 195.2 mm x 22 mm)	(280.8 mm x 255.9 mm x 22 mm)													
	• 2.8 lbs (1.3 kg)	• 3.1 lbs (1.4 kg)													
		<b>Sicherheit</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Integrierter Fingerabdruckleser</li> <li>Trusted Platform Module (TPM) 2.0</li> <li>Optional CAC / SmartCard reader</li> <li>Wechselbare SSD</li> </ul>												
		<b>Audio</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Intel High Definition Audio</li> <li>Realtek® HD Codec</li> <li>RealTek Geräuschunterdrückung</li> <li>Multi-direktionales Array Mikrofon                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 Microphone (2 front ausgerichtete Array Mikrofone)</li> </ul> </li> <li>1 front ausgerichteter Lautsprecher (XPAD)</li> <li>1 nach hinten gerichteter Lautsprecher (XSLATE, XBOOK)</li> </ul>												

Fortsetzung auf Seite 4

## PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

ZEBRA ROBUSTE TABLETS:  
XPAD L10

# XPAD L10 Tablet Technische Daten (fortgesetzt)

<b>Status Indicators</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• System Status</li><li>• Akku Status</li><li>• Camera aktiv</li><li>• SSD Aktivität</li></ul>
--------------------------	--

## SOFTWARE

<b>Software</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Know Your Tablet</li><li>• Stift und Touch Aktivierungs-BIOS-Setup</li></ul>
-----------------	--

## GARANTIE

<b>Garantie</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 3 Jahre Standard-Garantie eingeschlossen</li><li>• Erweiterte Garantie &amp; xDefend Programm verfügbar.</li></ul>
-----------------	--

## SPEZIFIKATIONEN, TESTS UND STANDARDS

<b>Standards</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• ACPI 6.2 konform</li><li>• UEFI BIOS</li><li>• Zertifiziert für Microsoft Windows 10 Client family Version 1803, x64</li></ul>
------------------	--

<b>IEC Schutzklasse</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IEC (60529) Schutzklasse IP65</li></ul>
-------------------------	---

## Umgebungsbedingungen

- Getestet nach **MIL-STD-810G** Standard
- **Betriebstemperatur:** -20 °C bis 60 °C / -4 °F bis 140 °F
- **Aufbewahrungstemperatur:** -30 °C bis 70 °C / -22 °F bis 158 °F
- **Sturz-Test:** 26 Stürze bei einer Höhe von 1,83 Meter direkt auf Sperrholz auf Beton bei laufendem Betrieb
- **Vibration erfüllt die US Auflagen:** Minimum Integrity Non-operating, Composite Wheel Operating"
- **Schocktest:** 40G
- **Relative Luftfeuchtigkeit:** 3% bis 95% nicht kondensierend, 30 °C bis 60 °C, 5 Zyklen von 48 Stunden
- **Wasserbeständigkeit:** Methode 506.5 - Verfahren I, Windgeschwindigkeit 40 mph, 4 Inch pro Stunde, 4 Seiten
- **Abrasionstest mit Sand:** 20 m/s Geschwindigkeit bei 1,1 g / m<sup>3</sup> (+/- 3 g) bei Temperatur von 60°C
- **Abrasionstest mit Staub:** 8,9 m/s Geschwindigkeit bei einer Staubkonzentration von 3,9 g / m<sup>3</sup> bei einer Temperatur von 60°C
- **Temperaturwechsel:** -30°C bis 70°C / -22°F bis 158°F binnen 5 Minuten
- **Kontaminierung durch Flüssigkeiten:** 50/50 Lösung von Wasser und Bleichmittel, 50/50 Lösung von Wasser und Wasserstoffperoxid, Dieseldieselkraftstoff, Mineralöl, Lysoldesinfektionsmittel, denaturierter Alkohol, Isopropylalkohol
- **Betrieb in größerer Höhe:** 50,000 ft (15,240m)


## RECHTSVORSCHRIFTEN

<b>Produktsicherheit</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• UL/CSA 60950-1, 2nd Ed.</li><li>• IEC/EN 60950-1</li><li>• AS/NZS 60950-1, 2nd Ed.</li><li>• NOM 019</li><li>• C1D2, ANSI/ISA 12.12.01-2013 (Hazardous Location)</li></ul>
--------------------------	--

<b>SAR</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• FCC OET 65 Supplement C</li><li>• CAN/CSA RSS-102 Issue 5, Safety Code 6</li><li>• EN 62311, EN 62209-2</li><li>• EN62209-2:201</li></ul>
------------	---

<b>EMC</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• FCC Part 15 B, Class B</li><li>• CAN/CSA ICES-003, Class B</li><li>• EN55032, Class B</li><li>• EN 301-489-1</li><li>• EN 301-489-17</li><li>• EN 301-489-24</li><li>• EN 61000-3-2</li><li>• EN 61000-3-3</li><li>• EN55024</li><li>• EN 303 413</li></ul>
------------	---

<b>Umwelt</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• California Proposition 65</li><li>• Battery Charging Systems</li><li>• RoHS 2 Directive 2011/65/EU</li><li>• WEEE Directive 2012/19/EU</li><li>• Battery Waste Directive 2013/56/EU</li><li>• EN 62623:2013 ( ErP Lot 3 / Lot 26)</li><li>• NMX-1-122-NYCE-2006 (Mexico Energy Consumption)</li><li>• Energy Star Compliant</li></ul>
---------------	---

<p>MSC Computer Vertriebs-Gesellschaft mbH Lötsch 39 41334 Nettetal Deutschland Telefon: 02153 - 95200 Email: <a href="mailto:info@msc-computer.de">info@msc-computer.de</a> URL: <a href="http://www.msc-computer.de">www.msc-computer.de</a></p>	
--	---

<sup>1</sup> Zertifizierungen ausstehend. Kontaktieren Sie Zebra für weitere Informationen.

<sup>2</sup> MobileMark 2014 Leistungstestssoftware. Die Batterieleistung hängt von der Systemkonfiguration ab. Die geschätzte Batterielebensdauer und die Akkuladung variieren je nach Systemeinstellungen, Anwendungen, optionalen Funktionen, Umgebungsbedingungen, Batterieconditionierung und Benutzereinstellungen.

<sup>3</sup> Vermutete Ladezeit. Validierte Aufladung von 5% bis 90% bei eingeschaltetem System oder ausgeschaltetem System.

<sup>4</sup> Gewicht entspricht dem ungefähren Systemgewicht, gemessen mit einer 36-Wh-Batterie. Das tatsächliche Systemgewicht kann je nach Konfiguration, Bauteil- und Fertigungsvariabilität variieren.



**NA and Corporate  
Headquarters**  
+1 800 423 0442

**inquiry4@zebra.com**  
**Asia-Pacific  
Headquarters**

+65 6858 0722  
**contact.apac@zebra.com**  
**EMEA Headquarters**

**zebra.com/locations**  
**contact.emea@zebra.com**  
**Latin America**