

VISIONSCAPE® GIG E



Integrierte GigE Vision-Lösung

Von einem ökonomischen Single-Kamera-System bis zu einer anspruchsvollen 8 Kamera-Anwendung, Microscan's Visionscape GigE Lösung beinhaltet alle notwendigen Komponenten für eine komplette und erfolgreiche Machine Vision Implementierung. PC-basierte Gigabit Ethernet Systeme verbessern die Möglichkeiten von Standard-Netzwerk-Komponenten wie z.B. Verkabelungen, Switches und Schnittstellen-Karten. Visionscape GigE unterstützt die komplette Linie von Microscan's Machine Vision GigE Kameras, die, in Kombination mit der Visionscape Software, eine schnelle Realisierung von Bildverarbeitungs-lösungen jeder Größenordnung bieten.

Visionscape GigE: Im Überblick

- Hochauflösende Bildverarbeitung bei Hochgeschwindigkeit
- Bietet vollständige Einsatzmöglichkeiten der leistungsstarken Visionscape Software
- Inbetriebnahme des Systems durch Standard Network Komponenten
- Unterstützt bis zu 8 Visionscape GigE Kamera
- GigE Kameras sind verfügbar in mehreren Konfigurationen:

- VGA MONO CMOS** (Optional mit Farbe)
- VGA MONO CCD** (Optional mit Farbe)
- VGA MONO CCD POE** (Stromanschluß über Ethernet)
- XGA MONO CCD**
- SXGA MONO CCD**
- UXGA MONO CCD**
- QSXGA MONO CCD**

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte: www.microscan.com.

Visionscape GigE: Einsatzmöglichkeiten

- | | | |
|------------------|---|---|
| Lineare Barcodes |  | • Bildverarbeitung |
| 2D Symbole |  | • Bildanalyse & Merkmalauskopplung |
| OCR/OCV | ABC123 | • Fehlererkennung |
| | | • Objektortung |
| | | • Dimensionsmessung |
| | | • Kundenspezifische Verarbeitungsoptionen |

Gigabit Ethernet (GigE)

Gigabit Ethernet erlaubt eine High-Speed Datenübertragung von 1 Gigabit pro Sekunde. Die Visionscape GigE Lösung ermöglicht, ein System mit Standard-Netzwerk-“Low-Cost“-Komponenten zu entwickeln, ohne “Framegrabber” einzusetzen.

Flexible Konfiguration

Die Visionscape GigE Kamera besitzt C-Mount Objektive, eingebaute Blitzlicht- und Trigger-Anschlüsse und optional Stromanschluß über Ethernet (PoE). Eine umfangreiche Auswahl von Sensor-Auflösungen sind erhältlich, vom VGA bis zum QSXGA (5 MP), mit CMOS, CCD und Farboptionen.

Kompakt und leicht

Die Visionscape GigE Kamera wiegt nur 113 gr. Die kleine Stellfläche erlaubt einen flexiblen Einbau bei beengten Platzverhältnissen und in Robotikanwendungen.

Benutzer-Interfaces

Die Visionscape “FrontRunner” Bedieneroberfläche ermöglicht eine schnelle und einfache Erstellung von komplexen Vision Anwendungen. Das AppRunner-Runtime-Interface zeigt den kompletten Systemstatus, die Überwachung der Anwendung sowie die Ergebnisse an.

Anwendungsbeispiele

- Qualitätskontrolle in der Fertigung (Automobilindustrie, Medizintechnik, Verpackungsindustrie)
- Prüfung der Aufdruckqualität (Pharmazie und weitere)
- Prüfung der Verpackungsqualität (Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie)
- Vollständigkeitskontrolle von Teilen (Elektronik)
- Lokalisierung von Teilen (Robotik, Maschinenbau)
- Teileidentifikation (Automobil-, Elektronik-, Verpackungsindustrie)

MICROSCAN®

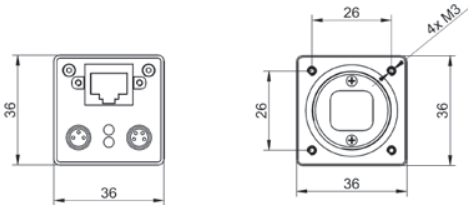
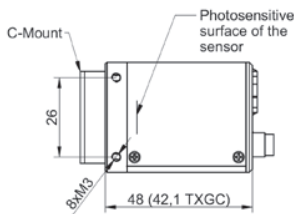
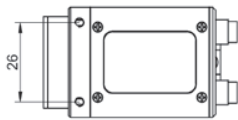
VISIONSCAPE® GIG E SOLUTION SPECIFICATIONS AND OPTIONS

Specifications for Visionscape GigE Software

MINIMUM PC REQUIREMENTS:

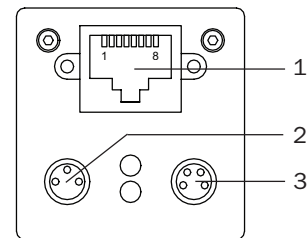
- Pentium P4 class PC (2.4 GHz or higher)
- Windows XP (SP2 or later), Windows Vista
- 1 GB minimum RAM
- XGA display (True Color or 64K)
- One open PCIe slot (for Network Interface Card)

Specifications for Visionscape GigE Camera



CONNECTORS

No.	Function
1	RJ45 Gigabit Ethernet
2	M8-3 Power
3	M8-4 Trigger & Strobe



CONFIGURATIONS

Visionscape GigE Camera Model	Resolution	Sensor Size	FPS
VGA Mono CMOS	752 x 480	1/3"	60
VGA Color CMOS	748 x 476	1/3"	60
VGA Mono CCD	656 x 494	1/3"	90
VGA Color CCD	656 x 490	1/3"	90
VGA Mono CCD – 1/2" Sensor	656 x 494	1/2"	57
XGA Mono CCD	1032 x 776	1/3"	28
SXGA Mono CCD	1392 x 1040	2/3"	20
UXGA Mono CCD	1624 x 1236	1/1.8"	16
QSXGA Mono CCD	2448 x 2050	2/3"	15
VGA Mono CCD POE	656 x 494	1/3"	90

MECHANICAL

Height: 1.42" (36 mm)
Width: 1.42" (36 mm)
Depth: 1.66" (42.1 mm)
Weight: 4.0 oz. (115 g) with tripod mount

COMMUNICATION PROTOCOLS

Interfaces: Gigabit Ethernet

LIGHT COLLECTION

Progressive scan, full frame and partial frame

ELECTRICAL

Power: 8 VDC at 370 mA to 30 VDC at 120 mA
Power Consumption: 3.5 W

ENVIRONMENTAL

Operating Temperature: 5° to 50°C
 (41° to 122°F)
Storage Temperature: -10° to 70°C
 (-14° to 158°F)
Storage: Up to 90% (non-condensing)

SYMBOLGY TYPES

2D Symbolgies: Data Matrix, PDF417, QR Code

Linear Barcodes: Code 39, Code 93, Code 128, UPC/EAN, UPC-E, UPC Supplementals, I2 of 5, BC412, Codabar, Postnet, Pharmacode, GS1 Databar and Composite

SAFETY CERTIFICATIONS

FCC, CE

ROHS/WEEE COMPLIANT

ISO CERTIFICATION

Issued by Det Norske Veritas
 Cert No. 8446-2007-AQ-USA-ANAB

©2009 Microscan Systems, Inc. SP062A-D 06/09

Performance data is determined using high quality Grade A symbols per ISO/IEC 15415 and ISO/IEC 15416 in a 25°C environment. For application-specific results, testing should be performed with symbols used in the actual application. Microscan Applications Engineering is available to assist with evaluations. Results may vary depending on symbol quality. **Warranty**—One year limited warranty on parts and labor. Extended warranty available.

MICROSCAN®

Microscan Systems, Inc.

Tel 603 598 8400 / 800 468 9503

Fax 603 577 5947

Microscan Europe

Tel 31 172 423360 / Fax 31 172 423366

Microscan Asia Pacific

Tel 65 6846 1214 / Fax 65 6846 4641

www.microscan.com

Product Information: info@microscan.com

Auto ID Support: helpdesk@microscan.com

Vision Support: visionsupport@microscan.com

NERLITE Support: nerlitesupport@microscan.com